



**Usine d'aliments
de bétail**
CATALOGUE GÉNÉRAL



Présentation

Au cours de ces dernières années, l'efficacité dans la production d'aliments pour animaux représente l'un des plus grands défis du secteur dans l'objet de répondre à la demande croissante de production animale. Cette efficacité est fondée sur l'amélioration des solutions technologiques réalisées durant le processus de fabrication.



Notre société nous permet de mettre en œuvre les solutions les plus efficaces dans chacun des processus intervenant dans la fabrication d'aliments pour animaux : réception des matières premières, stockage, broyage, dosage, mélange, granulation, tamisage, transport et distribution.

Nous proposons des solutions variées et des machines pour tous types de projets, depuis des installations de petite taille jusqu'à des usines complètes de fabrication d'aliments pour animaux « clé en main ».

Tous nos produits ont été conçus et fabriqués pour s'adapter au modèle d'entreprise dont vous avez besoin, avec une importante autonomie opérationnelle et une grande facilité d'intégration.

Nous avons des installations de plus de 6000 m² et nous fabriquons un produit de haute qualité et à haute technologie, avec un service agile et efficace. Nous réalisons des offres et des conceptions personnalisées en 2D et 3D et nous assurons le meilleur service et le meilleur niveau de confiance en nous adaptant aux besoins de nos clients.



Sommaire



Usine d'aliments de bétail

Pág 3

Broyeurs à Marteaux

Pág 4



Mélangeurs

Pág 6

Cellules

Pág 8



Filtres

Pág 9

Dosages

Pág 10



Distributeurs

Pág 11

Granulation

Pág 12



Usinages

Pág 13

Usines de fabrication d'aliments pour animaux



Projets complets

Nous concevons, nous projetons et nous livrons des installations de toute nature destinées à la fabrication d'aliments pour animaux, assurant des productions d'aliments finis comprises entre 300 kg par heure et 80 tonnes par heure.

Les puissances de broyage vont de 7,5 à 300 chevaux, avec des conceptions variées (sur un étage, en tour, à plusieurs sections, etc.).

Quelle que soit la taille de l'installation, sa fabrication sera toujours orientée vers la durabilité ; pour ce faire, nous sommes constamment à la recherche de la plus haute robustesse et nous nous efforçons pour que l'entretien soit le plus simple et économique possible.

Nous réalisons tous types d'usines d'aliments pour animaux

- Aliments pour l'aquaculture
- Aliments pour animaux domestiques
- Aliments pour bétail
- Bovins
- Volailles
- Ovins
- Porcins
- Multifeed
- Pré-mélanges et concentrés



Broyeurs à Marteaux



Compartiment de broyage cylindrique, déterminé par une tôle perforée ou crible, avec des orifices multiples et une ouverture supérieure à travers laquelle le produit à broyer est introduit à partir d'un réservoir situé au-dessus du chargeur.

À l'intérieur du compartiment de broyage se trouve le rotor qui est doté des marteaux qui frappent le grain contre le crible pour le transformer en farine ou en aliments pour animaux.

Le broyeur est équipé d'un obturateur partiel qui permet d'obtenir un étranglement d'entrée qui, grâce à l'effet venturi, facilite l'accès du produit et favorise que cette entrée se fasse dans le sens de rotation des marteaux.

Le crible est monté simplement avec ses bords appuyés sur des guides circulaires au niveau des couvercles dont les extrémités se ferment avec le compartiment de broyage, et ce crible est fixé à l'aide de dispositifs de serrage rapides.

Rotor flottant sur des roulements à billes et accouplement flexible SAMIFLEX.

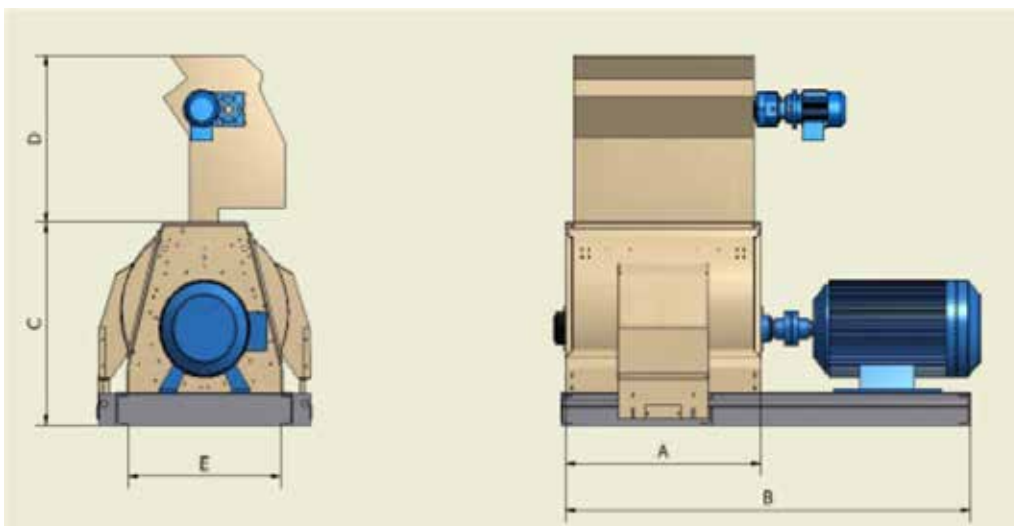
Moteur électrique équipé de sondes de température qui le déconnectent en cas d'augmentation de la température.

Niveau sonore au pied de la machine : 95 dB et 70 dB dans la cabine de commande (mesures réalisées dans un broyeur AR-6/100 CV avec un Sonomètre RION NL-18 étalonné selon la Directive 89/336/EEC. Système pneumatique marque SMC, UNIVER.



Modèles des broyeurs à marteaux

Modèle	cv / kw	r.p.m.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Poids
AR - 2	20/15	3.000	250	1135	1040	862	978	425
AR - 3	30/22	3.000	350	1235	1040	862	978	590
AR - 4	40/30	3.000	465	1455	1040	862	978	790
AR - 5/P	50/37	3.000	705	1865	1040	862	978	1150
AR - 5/G	75/55	3.000	705	1865	1040	862	978	1180
AR - 6/P	100/75	3.000	1010	2170	1040	862	978	1750
AR - 6/G	150/110	3.000	1010	2170	1040	862	978	1750
AR - 7	220	3.000	1200	2370	1040	862	978	2025
AP/BV - 6	150/110	1.500	1000	2364	1504	1012	1804	2120
AP/BV - 7	180/132	1.500	1000	2364	1504	1012	1804	2180



Mélangeurs



Auge ronde fabriquée en tôle d'acier de 4 mm, électrosoudée, avec de grands clapets de remplissage et de vidage et partie droite destinée à l'application d'injecteurs pour l'ajout de liquides.

Axe en acier dimensionné selon les normes UN/EN/ISO, soutenu sur des roulements aux extrémités où des ensembles de presses sont appliqués pour assurer une étanchéité totale.

Dans le cas du modèle MZ, le mélange est effectué à l'aide de deux spirales robustes à contre-courant, alors que dans le cas du modèle MZP, le mélange est réalisé par 8 pales métalliques réglables orientées à 120 °, ce qui permet de réduire de moitié environ la durée nécessaire au mélange par rapport au modèle MZ. Dans les deux cas, le mélange est homogène dans les temps établis.

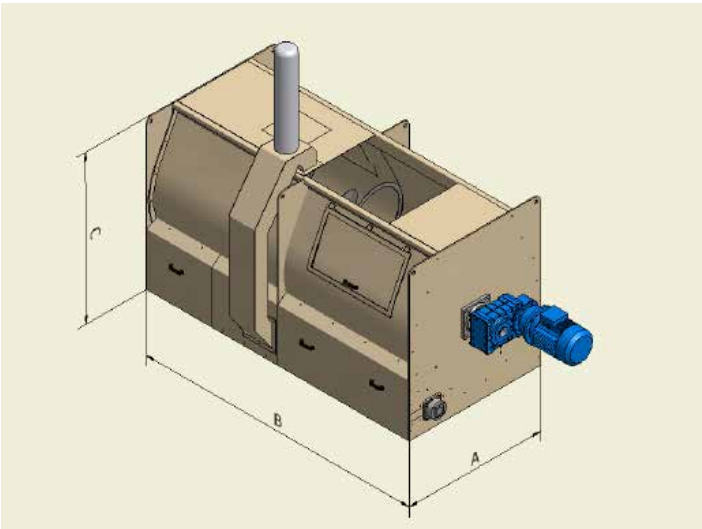
Les parties avant de la machine sont amovibles et sont fabriquées en tôle d'acier d'une épaisseur de 10 mm.

Clapets de remplissage rapide et de vidage longitudinal à ouverture totale ou au moyen d'écumoirs, entièrement étanches à la sortie de poussière.



Mécanisme de sécurité contre l'accès à l'intérieur de l'auge si le moteur tourne, l'intérieur étant tout de même inaccessible dans un montage normal.

Vitesse d'opération : 25 t/min. transmise par un motoréducteur direct sur l'axe, assurant une maintenance minimale et une longue durée des pièces de rechange. Niveau sonore au pied de la machine : 45 dB (mesures réalisées dans un broyeur MZ-2000/C/12,5 C.V. avec un Sonomètre RION NL-18 étalonné selon la Directive 89/336/EEC.



Modèles de mélangeurs

Modèle	Moteur CV	Charge (l.) ²	Charge (kg) ³	A (mm) ⁴	B (mm) ⁴	C (mm) ⁴
MZ - 100	1	100	100 ⁽¹⁾	600	800	660
MZ - 200	2	200	200 ⁽¹⁾	600	1400	660
MZ/MZP - 500	1/3/5.5	500	250	850	1150	950
MZ/MZP - 1000	5.5/7.5/12.5	1000	500	850	2500	950
MZ/MZP - 2000	12.5/20/20	2000	1000	1080	3000	1190
MZ/MZP - 3000	20/30/30	3000	1500	1375	3000	1450
MZ/MZP - 4000	25/50/40	4000	2000	1475	3000	1550
MZ/MZP - 6000	40/60/60	6000	3000	1650	3500	1850
MZ/MZP - 8000	60/75/75	8000	4000	1900	3500	2100
MZ/MZP - 10000	75/100/100	10000	5000	2100	3500	2300

- (1) Version exclusive pour correcteurs
- (2) Puissance moteur mélanges d'aliments pour animaux, à correcteurs et à pales dans les deux versions (dans cet ordre)
- (3) Dans la version pour correcteurs, la charge en kg peut varier en fonction de la densité (le double environ)
- (4) Dimension en millimètres

Temps de mélange	
Modèle MZ à spirale double	Modèle MZP à pales réglables
4 minutes	2,5 minutes

Cellules



Fabriquées en tôle pliée spéciale « ZIG-ZAG » avec une inclinaison de 60 °.

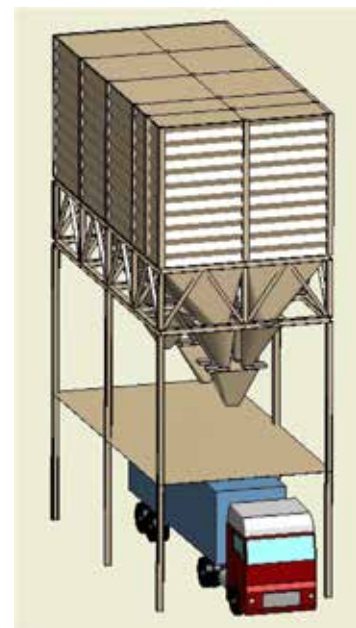
Équipées de cônes et de contre-cônes.

Piliers en profil normal d'acier laminé à chaud, qualité A-42b, calculés pour supporter les poids, les forces verticales, les situations de vent, de neige et l'activité sismique selon chaque emplacement.

Équipés de plaques de support sur la partie supérieure du pilier, goussets, etc.

Toiture en tôle striée normalisée de 3/5 mm d'épaisseur.

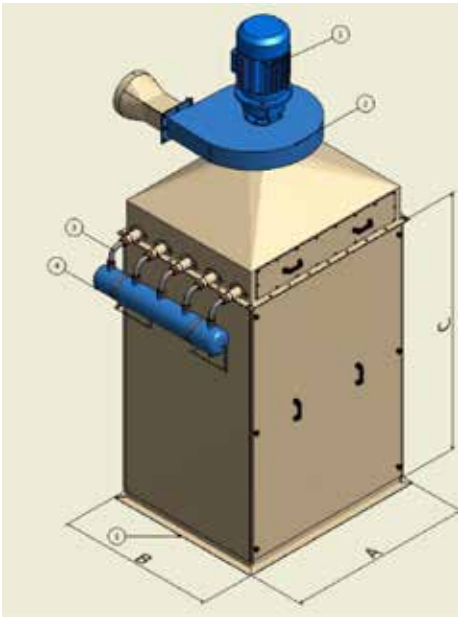
Trappes d'inspection regard de visite.



Filtres

Filtre à manches, à fonctionnement continu avec système de nettoyage séquentiel automatique à injection directe d'air comprimé, composé de :

- Manches avec leurs cages de support correspondantes et Venturi.
- Cône diffuseur d'entrée à l'aspirateur.
- Électro-aspirateur à moteur électrique.
- Électrovannes 24 v.
- Châssis de support.
- Séquenceur électronique à déclenchement



- 1. Moteur bride
- 2. Aspirateur
- 3. Électrovannes (2, 3 et 5 pièces)
- 4. Réservoir

Modèle	N. Manches	Zone	A (mm)	B (mm)	C (mm)
F - 8	8	2,8	860	520	1000
F - 15	15	10,8	1070	725	2000
F - 25	25	18	1070	1070	2000
F - 25C	25	18	1370	1865	2000
F - 30	30	22	1280	1070	2000
F - 45	45	33	1925	1070	2000

Dosages



Le dosage d'additifs ou de micro-ingrédients est effectué au moyen de trémies, en fonction du volume de chaque dose.

Elles peuvent être rondes ou carrées, avec des degrés d'inclinaison différents au niveau du cône.

Elles peuvent être fabriquées en tôle d'acier standard ou en tôle d'acier inoxydable. Et elles peuvent être soutenues par la structure de l'usine ou être dotées de leur propre plateforme et de leur propre structure.

Le dosage peut également être effectué au moyen de sacs BIG-BAG ; dans ce cas, il faut prévoir les supports pour suspendre le sac.



Le système le plus fréquent de chargement de trémies et BIG-BAG est le Palan ou Grue à Portique.

Dans certains cas, le chargement peut être fait par d'autres moyens. Par exemple : Élévateurs, distributeurs, voire même à la main.



Distributeurs



Avec une inclinaison de 45-60 °, fabriqués en tôle d’acier de 3 mm. Partie supérieure en tôle de 4 mm. Cône au niveau du dérailleur inférieur et en 6 mm. Conduit tournant intérieur. Actionnés au moyen d’un motoréducteur à engrenages de 0,25 cv à frein, permettant d’assurer un positionnement parfait du conduit intérieur sur l’orifice souhaité.

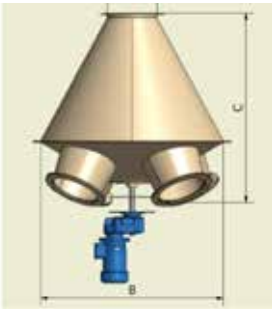
Actionnement motorisé

Commande manuelle

Produit à distribuer

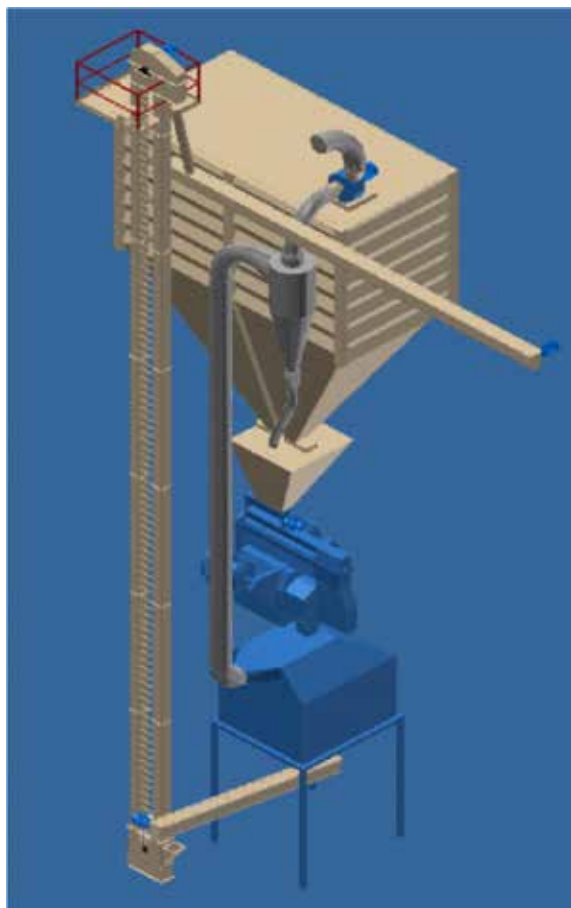
- Céréales
- Farines
- Granulés
- Microcomposants

Modèle	N. Orifices	Motorred	A (mm)	B (mm)	C (mm)
DR - 4	4	0,18 kw	200/300	660	590
DR - 6	6	0,18 kw	200/300	840	770
DR - 8	8	0,18 kw	200/300	1140	1050
DR - 10	10	0,18 kw	200/300	1150	1160
DR - 12	12	0,18 kw	200/300	1400	1470
DR- 16	16	0,18 kw	200/300	1800	1820
DR - 32	32	2 - 1,1 kw	300	2830	2680



1. Orifice d’entrée
2. Motoréducteur
3. Orifice de sortie

Granulation



Installation complète de Lignes de Granulation, avec Presses, refroidisseurs, cyclones, chaudières à vapeur, graissage, émiettement et ajout de liquides dans la presse.

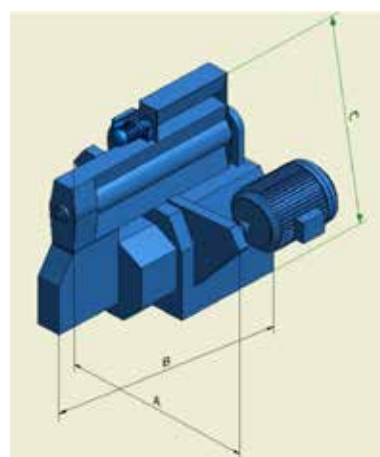
Émietteur à rouleaux en fonte de longue durée.
Actionnement pneumatique du couvercle de dérivation.

Commande du processus de granulation entièrement automatique.

Chargeur et Conditionneur (conditionneur double en option).

Refroidisseur à contre-courant avec 3 capteurs : maximum, minimum et surcharge.

Modèle	N. Orifices	A (mm)	B (mm)	C (mm)	T/H	Refroidisseur
MGN - 350	2X30	1710	2100	1730	2,5	MGCC05
MGN - 420	2X55	2150	2600	2150	5	MGCC10
MGN - 520	2X75	2150	2600	2150	11	MGCC15
MGN - 650	2X110	2380	3030	2530	20	MGCC20
MGN - 800	2X160	2540	3100	3025	38	MGCC25



Usinages

Convoyeurs à pales

Modèle	Performance granulé	A (mm)	B (mm)	C (mm)
TP - 125	15-25T/h	500	415	130
TP - 250	30-50 T/h	500	415	250
TP - 320	50-75 T/h	500	415	320



Convoyeurs à chaîne

Modèle	Performance maïs	A (mm)	B (mm)	C (mm)
TC - 220	35 T/h	800	347	220
TC - 270	50 T/h	800	398	270
TC - 320	100 T/h	960	557	320
TC - 420	140 T/h	1100	750	420



Élévateurs à godets



Modèle	Performance maïs	A (mm)	B (mm)	C (mm)
EC - 130	20 T/h	800	950	200
EC - 160	35 T/h	750	975	313
EC - 200	50 T/h	860	975	353
EC - 300	100 T/h	1080	1350	435
EC - 400	140 T/h	1230	1400	540

Convoyeurs hélicoïdaux

Modèle	Performance maïs
TR - 220	20 T/h
TR - 270	35 T/h
TR - 320	50 T/h
TR - 420	100 T/h





C/ Astrónomo Azarquiel, IDR2
Parque Científico Tecnológico Rabanales 21
14014 Córdoba. Spagne
T +34 957 325 165 F +34 957 325 473

siloscordoba@siloscordoba.com
<http://www.siloscordoba.com>

CATALOGUE GÉNÉRAL
VERSION 1.0 / 2021