



SILOS
SPAIN

GRAIN STORAGE
SYSTEMS

Maquinaria de transporte
CATÁLOGO GENERAL



Introducción

Ventajas Competitivas

Exigencias de Calidad y Seguridad

Nuestra maquinaria de transporte cumple con todas las exigencias de calidad y seguridad:

- Está realizada en acero galvanizado de calidad S350GD con recubrimiento Z-600 proporcionando una protección inmejorable a la intemperie.
- Su construcción es atornillada y modular.
- Su rendimiento está garantizado.
- Componentes de primeras marcas.
- Su fiabilidad está asegurada gracias a la sencillez mecánica y la calidad de los componentes.
- Es silenciosa y segura.
- Según las necesidades cumplimos con las normativas de seguridad requeridas: Directiva de máquinas. Normas para la comercialización y puesta en servicio de máquina. Directiva sobre los aparatos y sistemas de protección para uso de atmósferas potencialmente explosivas. Norma de seguridad de las máquinas, principios generales para el diseño y evaluación de riesgo y reducción del riesgo. Equipamiento y sistemas de mantenimiento continuo, requisitos de seguridad y compatibilidad electromagnética. Seguridad de las máquinas. Medios de acceso permanente a máquinas e instalaciones industriales. Directiva de baja tensión.

Línea de Productos

- **Gama de campaña:** Concebida para un uso medio de una campaña al año. Indicada para pequeñas instalaciones agrícolas donde la máquina trabajará en periodo de cosecha.
- **Gama industrial:** Concebida para procesos continuos o usos intensivos. Para instalaciones grandes y pequeñas con trabajos continuos hasta 12 horas diarias y hasta 300 días al año.
- **Gama pesada:** Concebida para grandes instalaciones con trabajos hasta 24 horas al día y más de 300 días al año.

Contamos con una amplia gama de accesorios y complementos.

	40 T/h	50 T/h	60 T/h	75 T/h	100 T/h	120 T/h	150 T/h	175 T/h	200 T/h	250 T/h	300 T/h	350 T/h	400 T/h	500 T/h	600 T/h	700 T/h	800 T/h
GAMA PESADA																	
GAMA INDUSTRIAL
GAMA DE CAMPAÑA												

* Estas producciones son orientativas. Consultar según tipo de máquina.

Gama de campaña

Diseño concebido para responder a las necesidades durante los **días de cosecha exclusivamente**. **Factor de servicio básico** adecuado al uso durante la campaña. **Protección básica antidesgaste** que puede ser con polímero de alta densidad PE-1000 en algunos casos.

Comparte con la gama industrial las calidades del acero, galvanizado de calidad S350GD con recubrimiento Z-600.

Gama industrial

La maquinaria de transporte industrial ha sido diseñada para soportar las condiciones más exigentes en el manejo y transporte de grano.

Su construcción en acero galvanizado de calidad S350GD con recubrimiento Z-600 les confiere gran robustez y les permite trabajar con una amplia gama de cereales, semillas, legumbres y pellets. Protección con polímero de alta densidad y alto peso molecular.

Nuestra gama de maquinaria de transporte industrial incluye:

- **Elevadores de cangilones**
- **Transportadores de cadena**
Configuraciones:
 - Transportador de cadena doble fondo
 - Transportador de cadena con piqueta
 - Transportados de cadena en Z
- **Raseras para TCI**
Configuraciones:
 - Rasera de guillotina
 - Rasera de guillotina longitudinal
 - Compuerta de descarga motorizada
- **Transportadores de banda tradicional**
Configuraciones:
 - Transportador de banda con *tripper*
 - Transportador de banda reversible
 - Transportador de banda curvo
- **Transportadores de canal**
- **Transportadores tubulares agrícolas**
- **Transportadores tubulares industriales**
- **Barredoras**

Gama pesada

La maquinaria de transporte de gama pesada ha sido diseñada para un uso diario y continuado a lo largo de todo el año en instalaciones en las que la fiabilidad y durabilidad se hacen imprescindibles.

Con soluciones innovadoras, materiales y soluciones de alta resistencia que garantizan robustez y fiabilidad. Trabajamos en diseños para que nuestras soluciones estén entre los referentes a nivel mundial.

Fabricada en chapa soldada y galvanizada en caliente, la maquinaria de gama pesada es apta para trabajar con una amplia gama de cereales. Según su uso podemos disponer de recubrimiento metálico anti-desgaste o protección de polímero de alta densidad o alto peso molecular.

Nuestra gama de maquinaria de transporte pesada incluye:

- **Elevadores de cangilones**
- **Transportadores de cadena**
Configuraciones:
 - Transportador de cadena doble fondo
 - Transportador de cadena con piqueta
- **Compuertas de descarga**
- **Transportadores de banda cerrados**
Configuraciones:
 - Transportador de banda cerrado con *tripper* estacionario



Gama Industrial



ECI – Elevador de Cangilones Industrial

Características generales

- Transmisión directa
- Anillo de contracción
- Ventanas de inspección en cuerpo motor
- Trampilla reguladora
- Brazo de reacción
- Tapa superior en cuerpo motor
- Cobertor en el pie del elevador
- Ventanas de inspección en cuerpo tensor
- Cuerpos intermedios de 2 y 3 metros
- Cuerpo registro
- Tapaderas de cuerpo tensor
- Tensor de polea de fácil accionamiento
- Material antidesgaste de polietileno de alta densidad molecular HDPE
- Banda antigrasa

Equipamiento de serie

- Boca de entrada 45° / 60° / 90°
- Tolva de salida 45° / 90°
- Detectores de desvío de banda
- Sensor de rotación
- Cangilones en polietileno de alta densidad molecular HDPE
- Freno antirretorno

Equipamiento opcional

- Sensor de temperatura
- Cangilones metálicos
- Escaleras y canastilla
- Aspiración de polvo
- Paneles antiexplosión
- Material antidesgaste de polietileno de alto peso molecular UHMW
- Certificación ATEX 21 o ATEX 22

Modelo	Rendimiento (T/h)	Velocidad (m/s)	Cangilones / m	Filas	Ancho de banda (mm)	Diámetro de polea (mm)
ECI 20	20	2,95	5,26	1	150	420
ECI 30	30	2,95	8,3	1	150	420
ECI 40	40	2,4	6	1	180	430
ECI 50	50	2,4	7,5	1	180	430
ECI 60	60	2,4	8,5	1	180	430
ECI 75	75	2,4	5,5	1	260	530
ECI 100	100	2,4	7	1	260	530
ECI 120	120	2,9	5,5	1	310	630
ECI 150	150	2,9	4	1	350	630
ECI 175	175	2,9	4,5	1	350	630
ECI 200	200	2,9	5,5	1	350	630
ECI 250	250	3	4	1	500	730
ECI 300	300	3	4,75	1	500	730
ECI 350	350	3	5,55	1	500	730
ECI 400	400	3,1	5,88	2	650	900
ECI 500	500	3,23	5,7	2	800	1100
ECI 600	600	3	5	3	1.300	1100

*Los valores especificados se han determinado tomando como referencia material con densidad 0,75 T/m³



TCI – Transportador de Cadena Industrial

Características generales

- Amortiguador de sobretensiones en la cadena
- Sistema antiacumulación de grano
- Cobertor de cuerpo tensor
- Ventanas de inspección en cuerpo motor
- Transmisión directa
- Anillo de contracción
- Brazo de reacción
- Caja rigidizada en el interior con uniones reforzadas exteriores
- Sistema de guía de cadena
- Cadena con palas plegadas (tipo redler)

Equipamiento de serie

- Sistema antiatasco
- Tolva de entrada con protección de cadena y ventana de limpieza en guía
- Sensor de rotación

- Material antidesgaste de polietileno de alta densidad molecular HDPE 8mm en suelo
- Tolva de salida con distintas inclinaciones según necesidades de conexión
- Scraper de goma
- Patas regulables en altura hasta 1,5m

Equipamiento opcional

- Cangilones de retorno
- Aspiración de polvo
- Material antidesgaste de polietileno de alto peso molecular UHMW 5mm lateral
- Sensor de temperatura
- Soporte de distintas alturas según necesidades
- Patas regulables en altura a partir de 1,5m
- Certificación ATEX 21 o ATEX 22

Modelo	Rendimiento (T/h)	Rendimiento (m ³ /h)	Longitud máxima (m)	Velocidad (m/s)	Diámetro de polea (mm)	Paso de cadena (mm)
TCI 20	20	27	55	0,32	200	100
TCI 30	30	40	55	0,5	200	100
TCI 40	40	53	55	0,4	250	125
TCI 50	50	67	55	0,5	250	125
TCI 60	60	80	55	0,6	250	125
TCI 75	75	100	65	0,4	327	125
TCI 100	100	134	65	0,5	327	125
TCI 120	120	160	65	0,6	327	125
TCI 150	150	200	60	0,4	439	150
TCI 175	175	233	60	0,5	439	150
TCI 200	200	266	60	0,6	439	150
TCI 250	250	333	65	0,5	485	150
TCI 300	300	400	65	0,6	550	200
TCI 400	400	533	65	0,75	550	200
TCI 500	500	667	65	0,6	550	200
TCI 600	600	800	65	0,75	550	200

*Los valores especificados se han determinado tomando como referencia material con densidad 0,75 T/m³

*Inclinación máxima 10°



Motorreductor



Tensor cadena



Transportador de piqueta



Transportador de cadena en Z



Transportador de cadena



Transportador de cadena en Z

Configuraciones

Transportador de cadena industrial – Piquera

El principal uso de este accesorio es la recepción del material de la instalación. Gracias a su accesorio de campana también se puede utilizar como punto de confluencia para varias entradas de producto. Permite la regulación de caudal automática en el transportador y evita atascos y sobrecarga.

Transportador de cadena industrial – Doble fondo

Este accesorio permite el transporte del grano en ambas direcciones y amplía la posibilidad de ubicación de varias entradas y múltiples salidas, y lo hace sin la necesidad de tener que utilizar transportador de cadena reversible o usar una cadena especial. Tampoco es necesario usar un cuerpo motor y un cuerpo tensor especiales.

Transportador de cadena industrial – En z

Permite una configuración en Z con un tramo horizontal y otro inclinado permitiendo salvar obstáculos o desniveles.

Se trata de un diseño sencillo que combina las características del transportador de cadena GCI con el diseño de nuevas secciones de transporte pudiendo instalarlo en un transportador de piquera para la recepción de material o evitar grandes inclinaciones en transportadores de cadena de largas longitudes.

Características generales:

- Sección ascendente.
- Sección descendente.
- Patín interior.
- Material antidesgaste.

Diferentes aplicaciones de uso:

Aplicación 1. Partiendo de la carga del transportador en posición horizontal se pueden salvar desniveles y continuar el transporte en posición inclinada.

Aplicación 2. Conexión del transportador de piquera al elevador disminuyendo la profundidad del foso. Con esta posibilidad se evita la necesidad de realizar obra civil y permite colocar el elevador al mismo nivel que el transportador de cadena.

Aplicación 3. Se pueden salvar obstáculos de desnivel y posteriormente volver a colocar el transportador en posición horizontal.

Aplicación 4. Partiendo de la carga del transportador en posición inclinada se pueden salvar obstáculos y continuar el transporte en horizontal.

Modelo	Rendimiento (T/h)	Rendimiento (m³/h)	Longitud máxima (m)	Velocidad (m/s)	Diámetro de polea (mm)	Paso de cadena (mm)
TCZ 40	40	53	55	0,4	250	125
TCZ 50	50	67	55	0,5	250	125
TCZ 60	60	80	55	0,6	250	125
TCZ 75	75	100	65	0,4	326,64	125
TCZ 100	100	134	65	0,5	326,64	125
TCZ 120	120	160	65	0,6	326,64	125
TCZ 150	150	200	60	0,4	438,57	150
TCZ 175	175	233	60	0,5	438,57	150
TCZ 200	200	266	60	0,6	438,57	150

*Los valores especificados se han determinado tomando como referencia material con densidad 0,75 T/m³

*Inclinación disponible en 5° y 10°

Raseras para TCI

Características generales

- Fácil fijación al transportador
- Diseño atornillado
- Protección de los elementos
- Control de apertura y cierre mediante sensor
- Sistema de apertura de seguridad
- Guía de apertura en cadena
- Cepillos de limpieza



Configuraciones

Rasera de guillotina

Manual. Se acciona a través de un volante o polea alveolada en función de las necesidades de la instalación.



Motorizada. Se acciona a través de un motorreductor sinfín-corona o piñón cónico.

Opcional ATEX 22

Las potencias se detallan en la siguiente tabla.

Modelo	Potencia (Kw)
TCl < 30 T/h	0,09
TCl < 60 T/h	0,09
TCl < 120 T/h	0,18
TCl < 150 T/h	0,25 -0,37
TCl < 400 T/h	0,37
TCl < 600 T/h	0,37

Neumática. Se acciona a través de un pistón.

Equipamiento de serie:

- Cilindro de diámetro 40mm con tuercas de sujeción
- Electroválvulas biestables de 5/2 a 24V DC con conector
- Detector magnético
- Regulador de caudal para que la velocidad de apertura sea suave
- Silenciador

Equipamiento opcional:

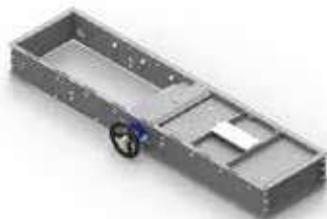
- ATEX 22



Rasera de guillotina longitudinal

Existen dos tipos de configuraciones: **Manual y Motorizada.**

Es idónea para pasarelas de un solo pasillo ya que su diseño compacto nos permite el ahorro de espacio en pasarela



Manual



Motorizada

Compuerta de descarga motorizada

Su diseño innovador de compuerta motorizada permite un ahorro de espacio en pasarela gracias a su forma compacta. Se acciona a través de un motorreductor que abre y cierra las compuertas permitiendo la circulación del grano.



TBI – Transportadores de Banda Industriales

Características generales

- Bajo consumo de energía en relación con otro tipo de transportador
- Gran sección de transporte
- Adecuado para productos frágiles
- Ruido mínimo durante el funcionamiento
- Con capota de protección
- Inclinación máx. de banda lisa 15° según material
- Banda nervada a partir de 15° de inclinación
- Rodillos de gran diámetro en serie pesada para mayor vida útil
- Rodillos adaptados a condiciones climáticas para mayor durabilidad
- Cuerpo tensor con rodamientos exteriores



Equipamiento de serie

- Una estación de carga por banda
- Rascador de limpieza de banda
- Capota desmontable en toda su longitud
- Boca de descarga
- Tambor motriz vulcanizado
- Tambor tensor de jaula de ardimiento
- Patas regulables en altura hasta 1,5m
- Faldones en las bocas de entrada
- Compuerta de inspección en cabeza
- Rodillos guía
- Rodillos de retorno
- Rodillos de limpieza

Equipamiento opcional

- Sensor de rotación
- Sensor de desvío de banda
- Sensor de temperatura en rodamientos de cabeza y de cola
- Rodillo tipo vela para centrar la banda
- Faldones a lo largo de toda la banda
- Tapa deslizante de seguridad
- Aspiración de polvo
- Cerramiento inferior
- Patas regulables en altura a partir de 1,5m
- Banda antillama

Modelo	Rendimiento (T/h)	Rendimiento (m³/h)	Velocidad (m/s)	Posición rodillos	Ancho de banda (mm)
TBI 40	40	53,33	1,2	V	500
TBI 60	60	80,00	1,5	V	500
TBI 80	80	106,67	2	V	500
TBI 100	100	133,33	1,5	V	650
TBI 120	120	160,00	1,7	V	650
TBI 150	150	200,00	2	V	650
TBI 180	180	240,00	2,5	V	650
TBI 200	200	266,67	1,45	U	800
TBI 250	250	333,33	1,9	U	800
TBI 300	300	400,00	2,3	U	800
TBI 400	400	533,33	1,8	U	1000
TBI 500	500	666,67	1,5	U	1200
TBI 600	600	800,00	1,9	U	1200
TBI 800	800	1066,67	2,5	U	1200
TBI 1000	1000	1333,33	2,3	U	1400

*Los valores especificados se han determinado tomando como referencia material con densidad 0,75 T/m³

Configuraciones

Transportador de banda con tripper

En aquellas ocasiones en que se precise, el transportador de banda puede contar con un carro de descarga o tripper.

El tripper permite descargas intermedias y dispone de ruedas montadas sobre rodamientos que utilizan el propio bastidor del transportador como carril de rodadura. Un sistema de cable de acero y poleas accionadas por motorreductor independiente con freno que permanece fijo, desplaza el carro a lo largo de todo el transportador hasta ubicarlo en el lugar deseado para la descarga del producto. Se pueden instalar dispositivos de parada permitiendo realizar la descarga del producto de forma programada.

Transportador de banda reversible

Permite el movimiento bidireccional y la recepción de material en cualquier punto de la banda. Para la descarga del producto dispone de 2 bocas de salida ubicadas en cada extremo del transportador. Cuenta con dos grupos motores y un tensor intermedio para el tensado de la banda. Cuenta también con rodillos tipo vela para evitar el desvío de la banda y mantenerla centrada.

Transportador de banda curvo

Permite una configuración curva con un tramo inclinado permitiendo salvar obstáculos o desniveles. Se trata de un diseño sencillo que combina las características del transportador de banda con el diseño de nuevas secciones de transporte pudiendo evitar grandes inclinaciones en transportadores de banda de gran longitud.

TRC - Transportadores de Canal

Características generales

- Mecánica sencilla
- Accionamiento de tipo directo
- Rosca ligera
- Carenado
- Inclinación máxima 20°
- Fácil mantenimiento

Equipamiento de serie

- Soportes quitacimbra máximo cada 3m
- Casquillos de aleación de bronce y plomo
- Tramos de rosca máximo 3m
- Motorreductor de ejes paralelos
- Boca de descarga en cabeza
- Boca de carga en cola
- Capota desmontable para inspección

Equipamiento opcional

- Pasos progresivos
- Roscas semipesadas o pesadas según aplicación
- Construcción en acero inoxidable
- Sensores capacitivos
- Sensor de temperatura en rodamientos
- Sensor de giro
- Descargas intermedias en cualquier punto del transportador mediante raseras
- Varios puntos de carga
- Transportador reversible

Transportador de Canal Agrícola

Modelo	Rendimiento (T/h)	Rendimiento (m ³ /h)	Longitud máxima (m)	Velocidad (r.p.m.)	Diámetro rosca (mm)
TRC 150 A	18	24	22	350	150
TRC 200 A	38	50	22	300	200
TRC 250 A	59	78	22	240	250
TRC 300 A	85	113	22	200	300
TRC 350 A	115	153	22	170	350
TRC 400 A	152	202	22	150	400

Transportador de Canal Industrial

Modelo	Rendimiento (T/h)	Rendimiento (m ³ /h)	Longitud máxima (m)	Velocidad (r.p.m.)	Diámetro rosca (mm)
TRC 150 I	6	8	22	120	150
TRC 200 I	15	20	22	120	200
TRC 250 I	29	38	22	120	250
TRC 300 I	51	68	22	120	300
TRC 350 I	81	108	22	120	350
TRC 400 I	122	162	22	120	400

*Los valores especificados se han determinado tomando como referencia material con densidad 0,75 T/m³

*Las inclinaciones disminuyen sustancialmente el caudal ofertado en función de las características del producto

* Rendimientos aproximados en función del modelo de reductor



SF - Transportadores Tubulares Agrícolas

Características generales

- Mecánica sencilla
- Transmisión por correa y polea
- Construcción totalmente hermética
- Acabado galvanizado en caliente
- Rosca ligera

Equipamiento de serie / opcional

- Boca de descarga en cabeza / de serie
- Boca de carga en cola / de serie
- Pasos progresivos / opcional
- Varios puntos de carga / opcional
- Regulación de carga por rasera manual / opcional

Modelo	Rendimiento (T/h)	Rendimiento (m³/h)	Longitud máxima (m)	Velocidad (r.p.m)	Diámetro rosca (mm)
SF 110	18	6,67	12	600	110
SF 140	25	24	12	600	140
SF 180	35	50,67	12	600	180
SF 200	45	78,67	10	600	200

*Los valores especificados se han determinado tomando como referencia material con densidad 0,75 T/m³

*Las inclinaciones disminuyen sustancialmente el caudal ofertado en función de las características del producto

TRT - Transportadores Tubulares Industriales

Características generales

- Mecánica sencilla
- Transmisión por accionamiento de tipo directo
- Construcción totalmente hermética
- Acabado galvanizado en caliente
- Rosca ligera

- Accionamiento directo ejes paralelos
- Boca de descarga en cabeza
- Boca de carga en cola

Equipamiento de serie

- Soportes quitacimbra máximo cada 3m
- Casquillos de aleación de bronce y plomo
- Tramos de rosca máximo 3m

Equipamiento opcional

- Pasos progresivos
- Roscas semipesadas o pesadas según aplicación
- Sensores de temperatura en rodamientos
- Sensor de giro
- Regulación de carga mediante rasera manual

Modelo	Rendimiento (T/h)	Rendimiento (m³/h)	Longitud máxima (m)	Velocidad (r.p.m.)	Diámetro rosca (mm)
TRT 110	2	3	18	120	110
TRT 150	6	8	18	120	150
TRT 200	15	20	18	120	200
TRT 250	29	38	18	120	250
TRT 300	51	68	18	120	200
TRT 350	81	108	18	120	350

*Los valores especificados se han determinado tomando como referencia material con densidad 0,75 T/m³

*Las inclinaciones disminuyen sustancialmente el caudal ofertado en función de las características del producto



Cabeza - Transportador tubular



Transportador tubular con tolva incluida

TSB - Barredoras

Características generales

- Reenvío angular
- Diseño robusto
- Carenado protector para rosca
- Soporte robusto en uniones que asegura alineamiento

Equipamiento de serie

- Carcasa protectora de motor
- Compuerta regulable de flujo en el cuerpo barredor

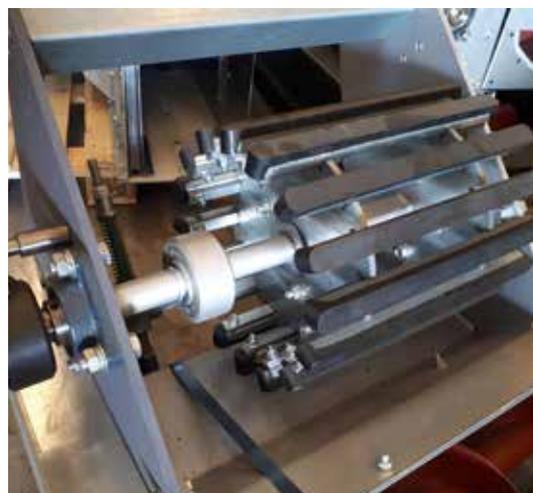
- Soportes intermedios en rosca y carenado
- Sistema de soporte con regulación de altura en cola
- Doble tracción en cola para grandes cargas

Equipamiento opcional

- Cepillo limpiador
- Sinfin de despeje
- Sensor de posición
- Sensor de nivel
- Refuerzo de rosca

Modelo	Producción (T/h)	Diámetro rosca (mm)	Diámetro máximo silo (m)	Potencia (kw)
TSB 01	50	180	18,33	4 - 7,5
TSB 02	70	200	32,08	4 - 18,5
TSB 03	180	280	32,08	18,5 - 30

*Los valores especificados se han determinado tomando como referencia material con densidad 0,75 T/m³



Gama pesada



ECH – Elevador de Cangilones Gama Pesada

Características generales

- Transmisión directa
- Anillo de contracción
- Ventanas de registro en pie y cabeza
- Trampilla antirretorno ajustable en cabeza
- Sistema de tensado en pie con cubierta protectora
- Material antidesgaste de acero al manganeso (HARDOX) en pie y cabeza
- Brazo de reacción integrado en cabeza
- Curva de descarga protegida con antidesgaste
- Cuerpo de registro con visor y cubierta fácilmente desmontable
- Rodamientos de pie protegidos de la intemperie
- Polea tensora en jaula de ardilla reforzada
- Cubierta en pie de elevador que previene la acumulación de residuos
- Se requiere torre soporte

Equipamiento de serie

- Boca de entrada 45° o 90°
- Tolva de salida 45° o 90°
- Detectores de desvío de banda
- Sensor de rotación
- Cangilones en polietileno PEHD
- Freno antirretorno incorporado en motorreductor
- Regla de ayuda al nivelado de tensado

Equipamiento opcional

- Sensor de temperatura
- Cangilones metálicos
- Sensor de atasco en tolva de entrada
- Sensor de atasco en boca de salida
- Torre y escaleras
- Paneles antiexplosión
- Engrase automático rodamientos
- Certificación ATEX 21 o ATEX 22

Modelo	Rendimiento (T/h)	Velocidad (m/s)	Cangilones / m	Filas	Ancho de banda (mm)	Diámetro de polea (mm)
ECH 300	300	3	3,5	2	750	800
ECH 350	350	3	4	2	750	800
ECH 400	400	3	4,5	2	750	800
ECH 500	500	3	5,5	2	750	800
ECH 600	600	3	4,5	2	1086	1000
ECH 800	800	3	5,7	2	1086	1000



TCH - Transportadores de Cadena Gama Pesada

Características generales

- Cuerpos de gran robustez con refuerzos y bridas soldadas
- Trampilla de limpieza en cuerpo tensor
- Rodamientos de tensor protegidos de la intemperie
- Ventanas de inspección de cuerpo motor
- Acoplamiento elástico
- Anillo de contracción
- Ventana de registro en cabeza y cola
- Guía de cadena curvada para transmisión silenciosa
- Cadena de núcleo forjado y palas soldadas
- Piñón y polea tratados térmicamente

Equipamiento de serie

- Sistema antiatasco en tolva de salida
- Sensor de rotación
- Recubrimiento antidesgaste en suelo y paredes
- Scraper de plástico
- Piñón y polea tratados térmicamente
- Tolvas de entrada y salida con distintas inclinaciones
- Patas regulables en altura hasta 1,5 m
- Bancada hasta 1,5 m

Equipamiento opcional

- Extensión de bancada para altura superior a 1,5 m
- Sensor de temperatura
- Patas regulables en altura a partir de 1,5 m
- Certificación ATEX 21 o ATEX 22

Modelo	Rendimiento (T/h)	Rendimiento (m³/h)	Velocidad (m/s)	Diámetro polea (mm)	Tipo de cadena	Paso de cadena (mm)
TCH 300	300	400	0,6	459,52	Forjada	142
TCH 350	350	466,67	0,7	459,52	Forjada	142
TCH 400	400	533,33	0,8	459,52	Forjada	142
TCH 500	500	666,67	0,9	459,52	Forjada	142

Configuraciones

Transportador de cadena con módulo de piqueta

Emplazada en la tolva de recepción soporta la presión del grano. Permite la regulación automática de caudal en el transportador evitando atascos y sobrecarga.

Transportador de cadena con doble fondo

Mediante esta configuración se posibilita el transporte bidireccional del producto sin la necesidad de tener que utilizar transportador de cadena reversible o usar una cadena especial.



CDH – Compuertas de Descarga Gama Pesada

Características generales

- Fijación rápida al transportador
- No acumula residuos
- Cubierta protectora de los componentes mecánicos
- Protección con material antidesgaste
- Cepillo de limpieza

Modelo	Potencia de motor (kw)	Par motor (N/m)	Dimensiones de apertura (mm)
5045	0,55	116	500x1000



Compuerta de descarga manual

Compuerta de descarga motorizada

Compuerta de descarga neumática

TBC - Transportadores de Banda Cerrados

Características generales

- Diseño de caja cerrado para evitar la emisión de polvo
- Estaciones de rodillos que centran la banda
- Gran capacidad de transporte
- Rascador con autorregulación en cabeza
- Detector de atasco capacitivo
- Panel frontal con recubrimiento antidesgaste
- Sistema de apertura rápida mediante trampilla
- Ventanas de inspección en ambos lados
- Brazo de reacción integrado en cabeza
- Entradas y salidas protegidas con recubrimiento metálico antidesgaste
- Sistema de regulación de rodamientos en cola
- Laterales con nervios de refuerzo
- Ventana de registro en cola
- Visores de registro en cabeza y cola y paneles desmontables para facilitar la limpieza

Equipamiento de serie

- Detector desvío de banda
- Sensor de rotación en cola
- Sensor de atasco en cabeza
- Suelo antidesgaste
- Rascador de polea motriz
- Sistema de limpieza en cola con recuperador de producto
- Tolvas de entrada y salida
- Patas regulables en altura hasta 1,5m

Equipamiento opcional

- Sensor de temperatura
- Engrase automático de rodamientos
- Tripper estacionario para descargas intermedias
- Patas regulables en altura a partir de 1,5m
- Certificación ATEX 21 o ATEX 22



Modelo	Rendimiento (T/h)	Rendimiento (m ³ /h)	Velocidad (m/s)	Posición rodillos	Ancho de banda (mm)
TBC 500	500	666,66	2	U	1000
TBC 600	600	800	2,3	U	1000
TBC 700	700	933,33	2,7	U	1000
TBC 800	800	1066,66	3	U	1000

Configuraciones

Transportador de banda cerrado con tripper estacionario

- Permite descargas intermedias en la banda cerrada de forma limpia y segura.
- Consumo energético despreciable comparado con los sistemas de tripper móviles tradicionales.
- Elementos mecánicos móviles integrados en la caja.
- Mecanismos de gran simplicidad en comparación con los tripper móviles tradicionales.
- No existe posibilidad de descarrilamiento.
- No necesita pasarela tipo túnel para su funcionamiento.
- Su mantenimiento es prácticamente inexistente en comparación con los sistemas tradicionales.





Nuestra oficina

C/Gobelas, 15
28023 Madrid
España



Nuestra fábrica

C/Astronauta Pedro Duque
29320 Campillos, Málaga
España



Contacta con nosotros

silos@silospain.com
(034) 606 80 17 22
(034) 924 75 00 08